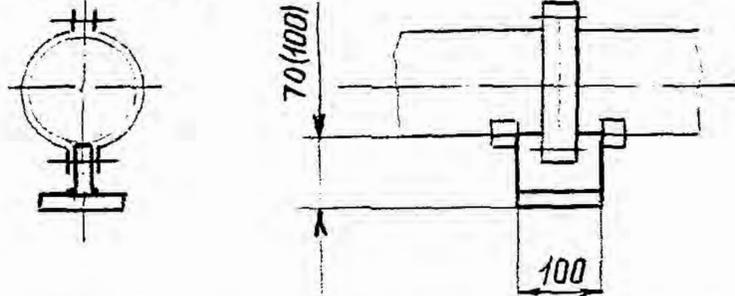
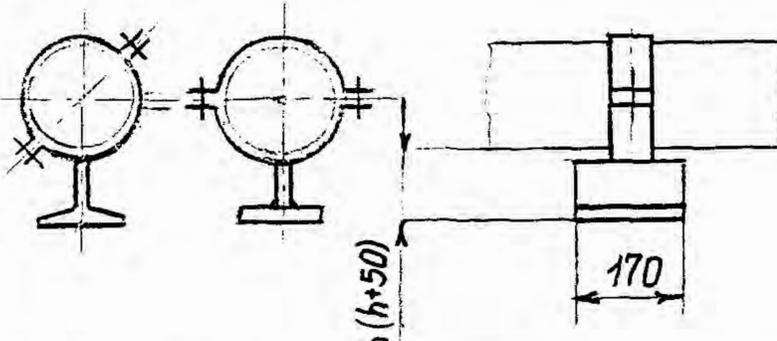
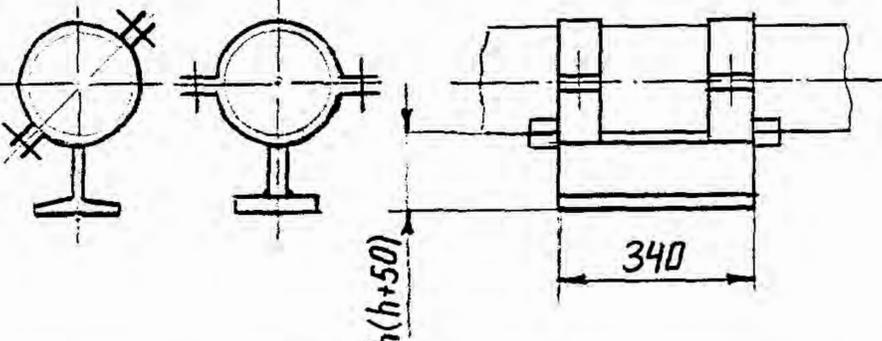
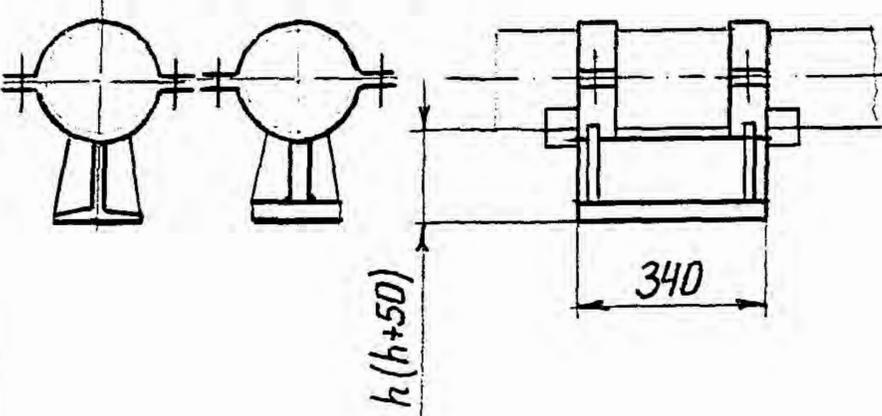


Продолжение табл. I

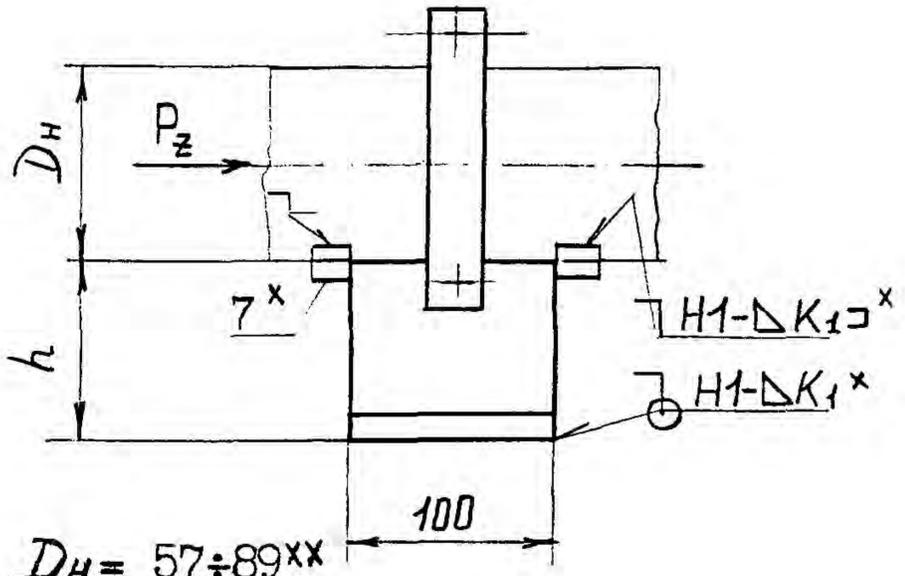
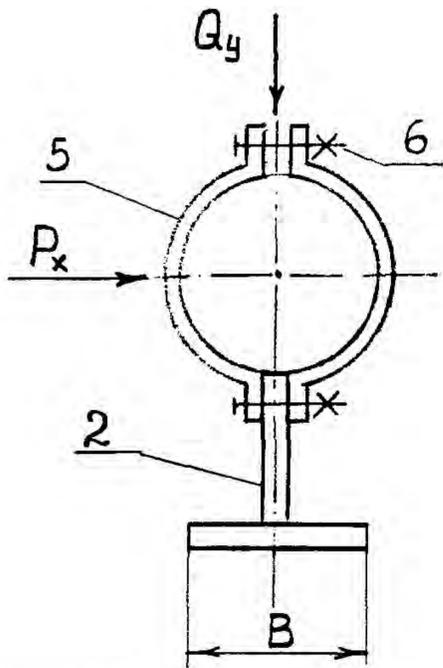
Тип опоры	Исполнение и эскиз опоры	Наружный диаметр трубопровода, мм	Назначение опоры	Применяемость
Тавровые хомутовые - ТХ	<p>АС00 (АС10)</p> 	≤45	Для изолированных и неизолированных трубопроводов	П Н
	<p>А11(А21) АС11(АС21)</p> 	57-89	То же	П
	<p>А12(А22) АС12(АС22)</p> 		Для изолированных и неизолированных трубопроводов	П Н
	<p>Б12(Б22) БС12(БС22)</p> 	108-159	То же	П Н

ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ХОМУТОВЫЕ - тип ТХ

$D_H \leq 45$

АС00; АС10

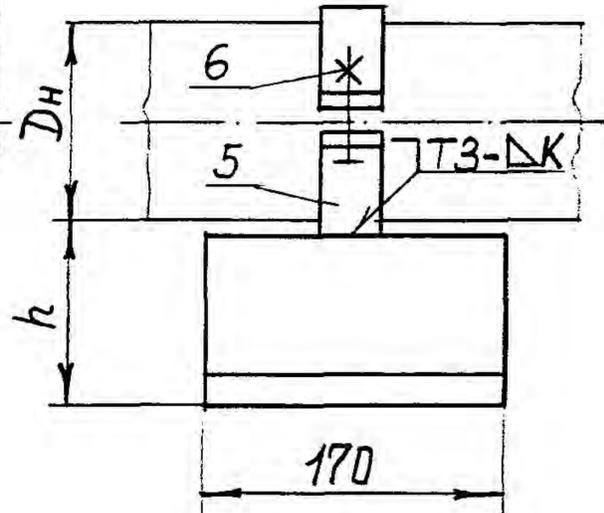
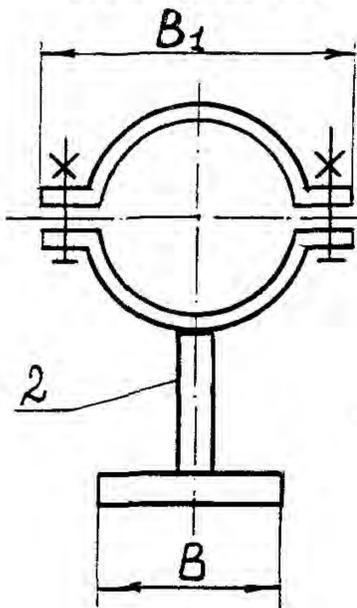
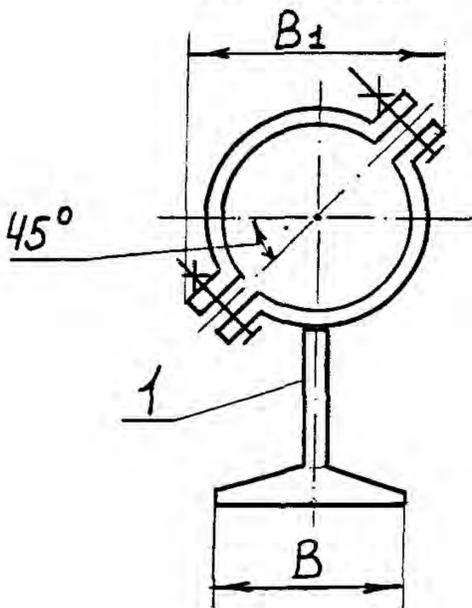
∇(∇)



$D_H = 57 \div 89 \times \times$

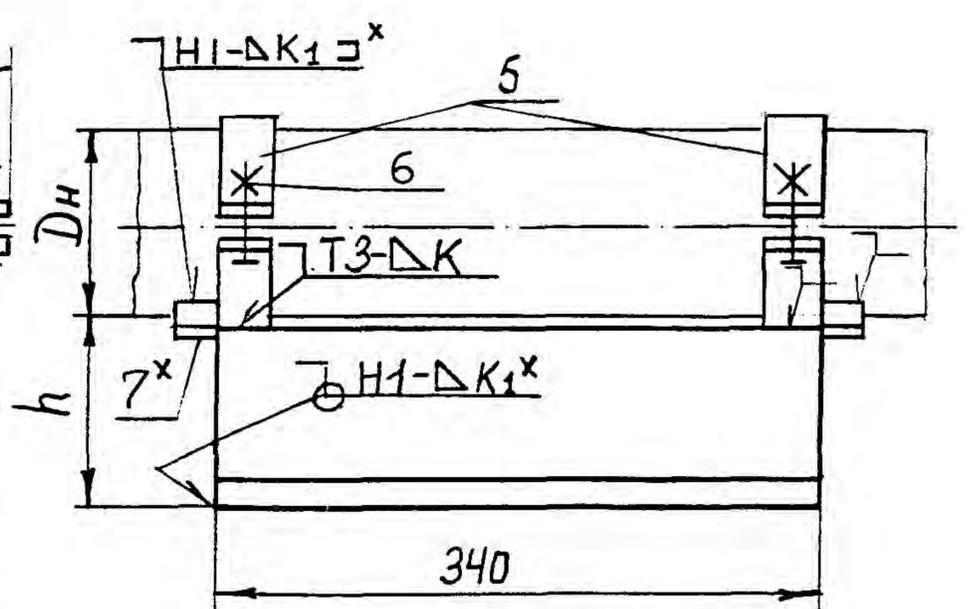
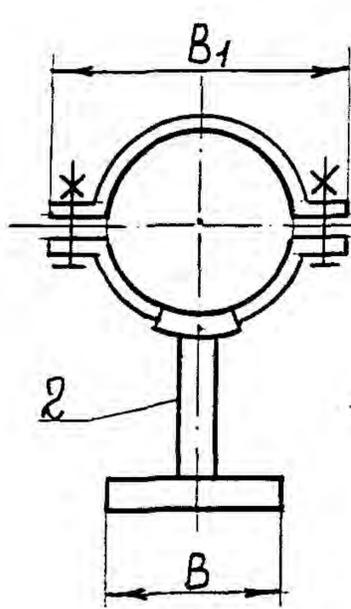
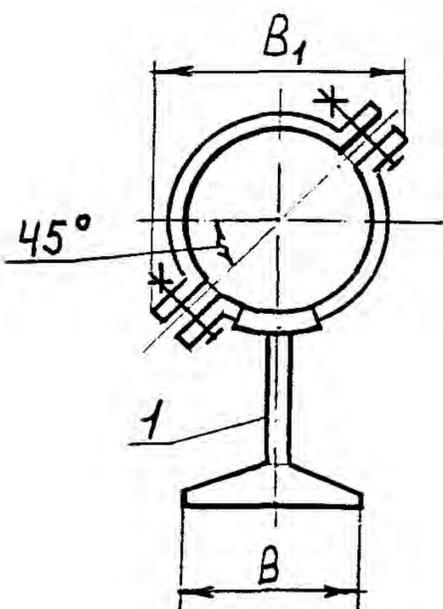
А11; А21

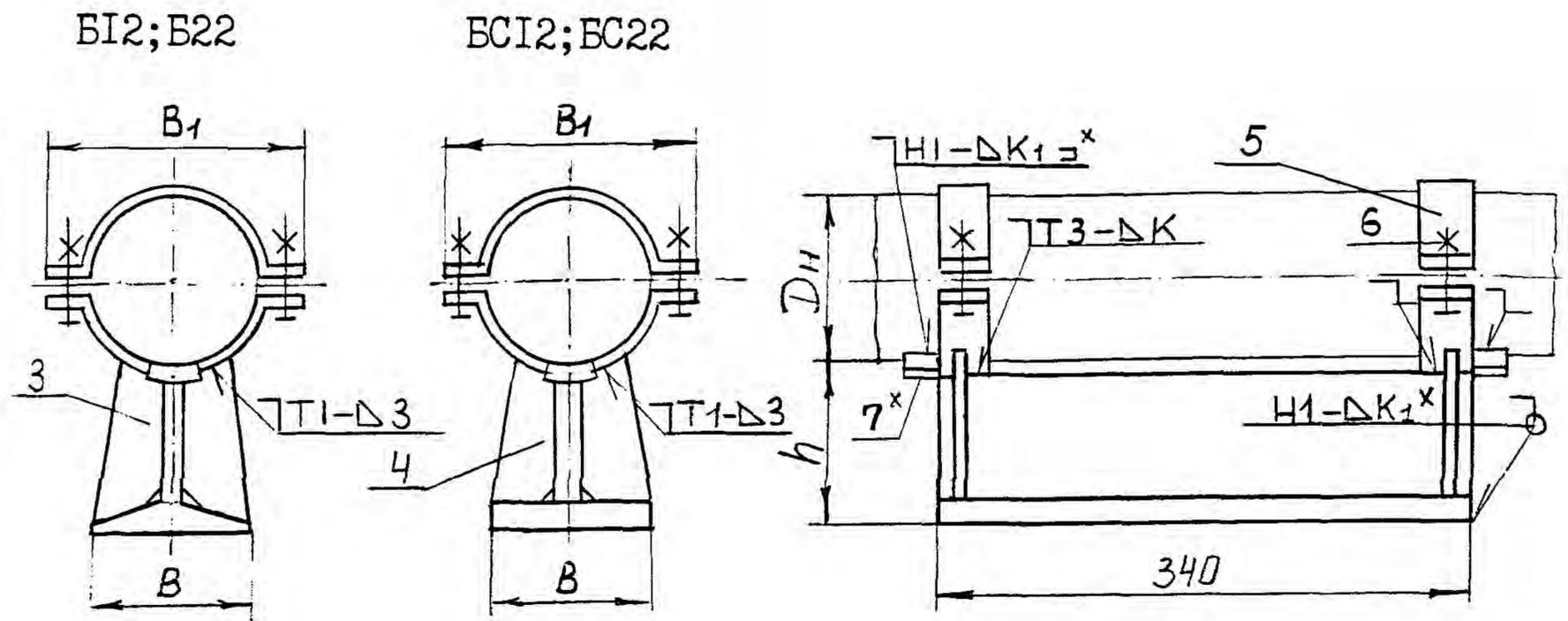
АС11; АС21



А12; А22

АС12; АС22



$D_H = 108 \div 159$ 

Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

- х Для неподвижных опор. Величина  $K_I$  - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.
- хх Каждое исполнение опор для  $D_H = 57 \div 89$  мм предусматривает 2 варианта расположения креплений полухомутов: нормальное (болты параллельны вертикальной оси) и под углом  $45^\circ$ .

1, 2, 3, 4 - Опоры типа ТП соответственно тех же исполнений (черт. I табл. 2);

5 - полухомут (черт. 15 табл. 15);

6 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70.

Размеры, мм

Таблица 3

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	В	В <sub>I</sub>	Размеры болта <i>d x l</i>	К	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
							Вертикальная <i>Q<sub>y</sub></i>	Осевая <i>P<sub>z</sub></i> при	
								<i>P<sub>x</sub> = 0,5P<sub>z</sub></i>	<i>P<sub>x</sub> = 0,2P<sub>z</sub></i>
18 25 32 38 45	АС00   АС10	70  100	50	-	5	1,0  1,1	2	1,5  1,0	2
57	А11 А12 АС11 АС12 А21 А22 АС21 АС22	106  156	100  135  100	142/100 M12x40	6	2,6 5,2 2,5 5,0 3,9 7,8 3,0 6,0	4	- 3,0 - 3,0 - 3,0 - 3,0	- 7 - 7 - 7 - 7
76	А11 А12 АС11 АС12 А21 А22 АС21 АС22	106  156	100  135  100	160/113	6	2,7 5,4 2,6 5,2 4,0 8,0 3,1 6,2	4	- 3,0 - 3,0 - 3,0 - 3,0	- 7 - 7 - 7 - 7

Размеры, мм

Продолжение табл.3

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B <sub>I</sub>	Размеры болта d x l	K	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Вертикальная Цу	Осевая P <sub>z</sub> при	
									P <sub>x</sub> = 0,5P <sub>z</sub>	P <sub>x</sub> = 0,2P <sub>z</sub>
89	AI1	106	100	179/127	M12x40	6	2,8	4,0	-	-
	AI2						5,6		3	7
	AC11						2,7		-	-
	AC12						5,4		3	7
	A21	156	135				4,1		-	-
	A22						8,2		3	7
	AC21						3,2		-	-
	AC22						6,4		3	7
108	BI2	108	100	200/141	M16x50	7	7,9	9,5	18	35
	BC12						7,7			
	B22	158	135				10,9			
	BC22		100				8,9			
133	BI2	108	100	250/177	M16x50	7	8,7	9,5	18	35
	BC12						8,5			
	B22	158	135				11,7			
	BC22		100				9,7			
159	BI2	108	100	275/194	M16x50	7	9,3	9,5	18	35
	BC12						9,1			
	B22	158	135				12,3			
	BC22		100				10,3			

Примечания: I. В графе "B<sub>I</sub>" в знаменателе дроби указан размер для исполнений опор с креплениями полухомутов под углом.

2. Значения массы опор приведены без учета массы упоров.
3. Для опор с креплениями полухомутов под углом в обозначении исполнения после цифр добавляется "у".

Пример условного обозначения опоры типа ТХ исп. АС12 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 89мм;

ОПОРА 89 - ТХ - АС12 - 09Г2С - ОСТ 36 - ... -

То же с креплениями полухомутов под углом:

ОПОРА 89-ТХ-АС12У-09Г2С-ОСТ 36-... -