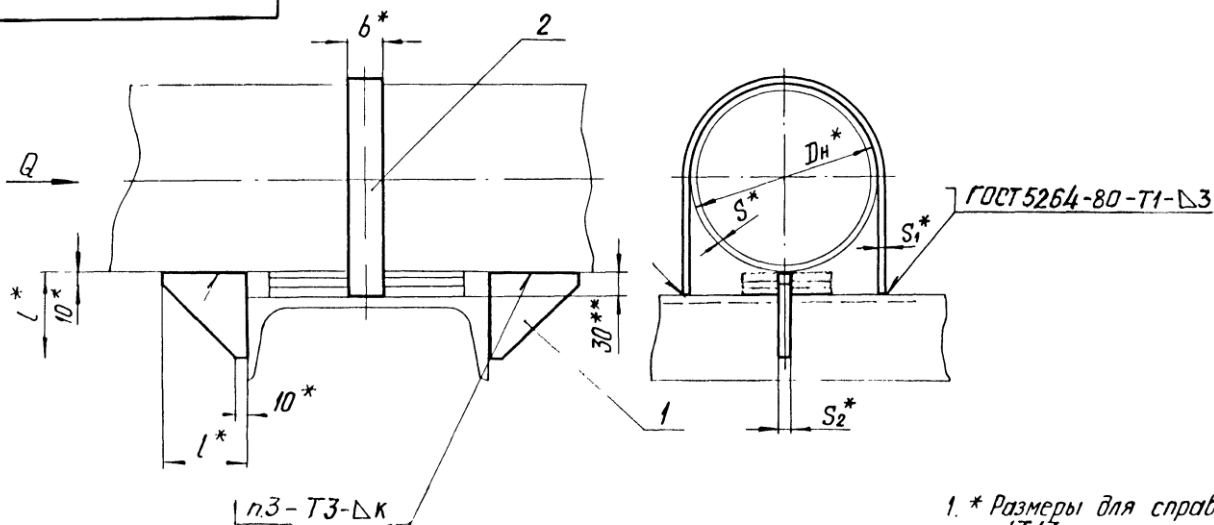


Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата									
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-659.00.00-									Примеч.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>													
			ТС-659.00.00.СБ	Сборочный чертеж													
А3			ТС-659.Д	Технические требования													
				<u>Детали</u>													
А4	1		ТС-659.00.01	Упор	2	2	2	2									
			- 01	Упор							2	2					
			- 02	Упор									2	2	2	2	

				ТС-659.00.00									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Лист	Лист	Лист		
Разраб.	Степанова	12.5		12.5	Опора неподвижная хомутовая трубопроводов Дн 32 - 219 мм				1	1	1		
Проб.	Вештченко	12.45		12.45					А00Т .С33МП*				
И. контр.	Пачтов	12.5		12.5							Формат А4		
Утв.	Старыкина				Коп. Иванова								

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата									
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-659.00.00-									Примеч.			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
А4	2		ТС-659.00.02	Хомут	1												
			- 01	Хомут	1												
			- 02	Хомут		1											
			- 03	Хомут			1										
			- 04	Хомут				1									
			- 05	Хомут					1								
			- 06	Хомут						1							
			- 07	Хомут							1						
			- 08	Хомут								1					
			- 09	Хомут									1				



Размеры в мм

Обозначение	Для трубопровода Dн	κ = S	Осевая сила Q, кН(тс)	l*	S <sub>1</sub> *	b*	S <sub>2</sub> *	Масса, кг
ТС-659.00.00	32	2,0	5 (0,5)	75	25	6	6	0,3
-01	38	2,5						0,4
-02	45							
-03	57	3,0	10 (1,0)	3	8	0,5		
-04	76							
-05	89							
-06	108	3,5	25 (2,5)	100	40	10	1,2	
-07	133	4,0					1,3	
-08	159	5,0						
-09	219	6,0	1,5					

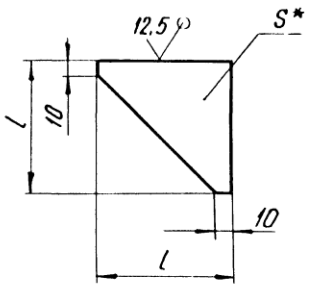
1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{IT17}{2}$ .
3. Сварка опоры с трубопроводом ручная аргодуговая, проволока марки СВ-08ГС, СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
4. \*\*Зазор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листовой стали толщиной от 5 до 10 мм.
5. Требования к выполнению сварного шва и контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остальные требования по ТС-659 Д.

ТС-659.00.00 СБ					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат	Лит	См табл	—
Разраб.	Стандарта	из. ил. ф	С.С.С	С.С.С			
Провер.	Величченко	Велич	С.С.С	С.С.С	Лист	Листов 1	
Т.контр.					АООТ "СЗММ"		
Н.контр.	Паутов	Варламова	С.С.С		Формат А3		
Утв.	Витренко						

Коп. Иванова

10 00 659 00 01

(V)(V)



Размеры в мм

Обозначение	S*	L	Масса, кг
ТС-659.00.01	6	75	0,1
-01	8		0,2
-02	10	100	0,4

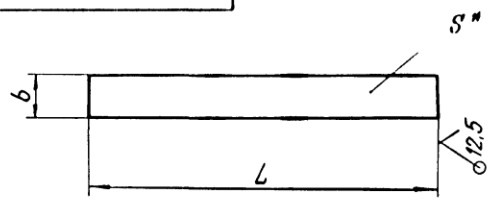
- \* Размер для справок.
- $h 14, \pm \frac{IT17}{2}$ .

Инв. и дата  
Подп. и дата  
Изм. лист  
Разраб.  
Провер.  
Т. контр.  
И. контр.  
Утв.

ТС-659.00.01				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор
Разраб.	Степанова	Иванов	08.55	
Провер.	Величченко	Велич	08.95	
Т. контр.				
И. контр.	Паутов	Иванов	08.95	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст.Зсл.5 ГОСТ 14637-89
Утв.	Стрельникова			
				А00Т "СЗЭМП"
				Формат А4

20 00 659 00 02

(V)(V)



Размеры в мм

Обозначение	S*	b	L	Масса, кг
ТС-659.00.02	3	25	152	0,09
-01			168	0,10
-02			206	0,11
-03			218	0,13
-04			265	0,16
-05			300	0,18
-06			350	0,33
-07			414	0,39
-08		480	0,45	
09	40	635	0,60	

- \* Размер для справок.
- $h 14, \pm \frac{IT17}{2}$ .
- Допускается изготовление из полосы по ГОСТ 103-76.

Инв. и дата  
Подп. и дата  
Изм. лист  
Разраб.  
Провер.  
Т. контр.  
И. контр.  
Утв.

ТС-659.00.02				
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут
Разраб.	Степанова	Иванов	08.55	
Провер.	Величченко	Велич	08.95	
Т. контр.				
И. контр.	Паутов	Иванов	08.95	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст.Зсл.5 ГОСТ 14637-89
Утв.	Стрельникова			
				А00Т "СЗЭМП"
				Формат А4