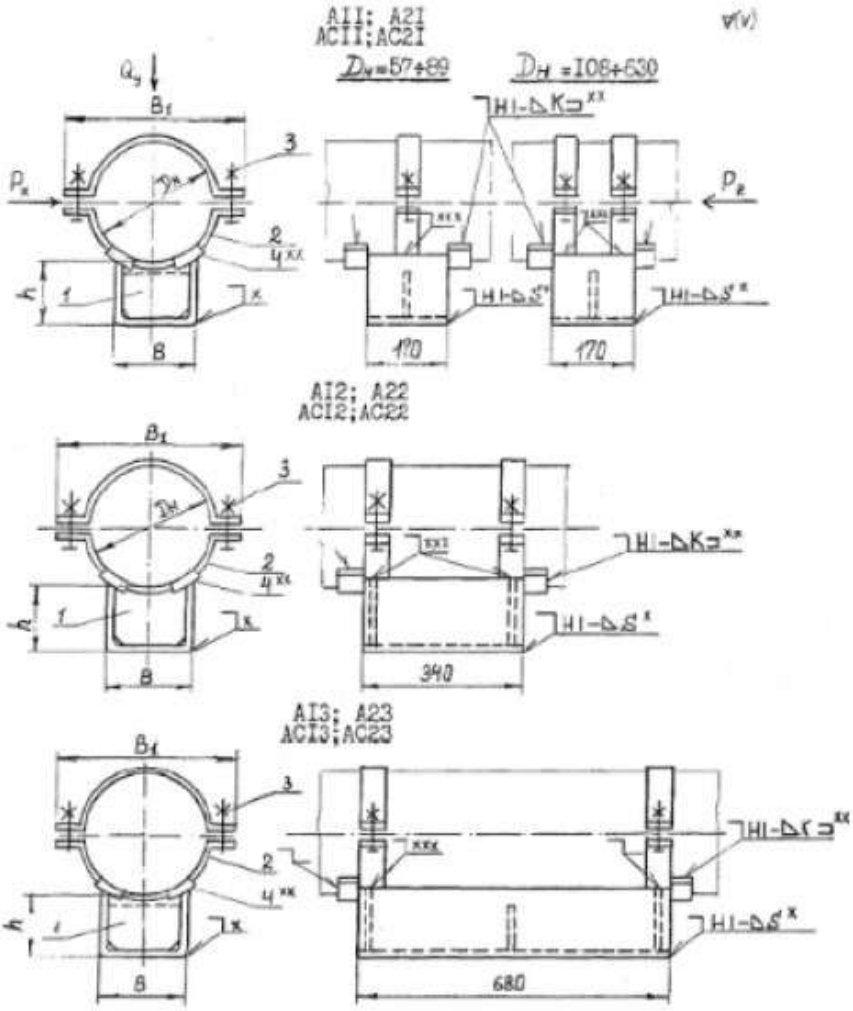
ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ХОМУТОВЫЕ - тип КХ



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

[x] Для неподвижных опор, варить сплошным швом, см. черт. 3, табл. 4.

[xx] Для неподвижных опор, а также подвижных при Дн = 377 мм, величина К - по наименьшей толщине свариваемых деталей варить сплошным швом.

[xxx] См. черт. 3, узел IV, табл. 4.

1 - Опора типа КП соответственно того же исполнения (черт. 3, 4, табл. 4);
2 - полухомут (черт. 15, табл. 15); 3 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70;
4 - упор (черт. 16, табл. 16).

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B_1	Размеры болта d	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
							Вертикальная Q_y	Осевая P_x при	
								$P_x = P_z$	$P_x = 0,5\ P_z$
57	A11	102	50	142	M12×40	2,1	2,5	3,0	5,5
	A12					4,2		15,0	
	A21	152				2,5		3,0	5,5
	A22					5,2		15,0	
76	A11	101		160		2,2	3,0	3,0	5,5
	A12					4,3		15,0	
	A21	151				2,7		3,0	5,5
	A22					5,3		15,0	